

|                                    | Metodo di rif  | Unità di misura  | CARATTERISTICHE TECNICHE |      |      |      |
|------------------------------------|----------------|------------------|--------------------------|------|------|------|
|                                    |                |                  | 60                       | 70   | 75   | 80   |
| Grammatura                         | ISO 536        | g/m <sup>2</sup> | 60                       | 70   | 75   | 80   |
| Spessore                           | ISO 534        | µm               | 49                       | 58   | 62   | 66   |
| Liscio Bekk                        | ISO 5627       | s                | 1500                     | 1500 | 1500 | 1500 |
| Liscio Bekk retro                  | ISO 5627       | s                | 600                      | 600  | 600  | 600  |
| Lucido Gardner                     | ISO 8254-1     | %                | 65                       | 65   | 65   | 65   |
| Grado di bianco CIE                | ISO 11475      | %                | 121                      | 121  | 121  | 121  |
| Bianco ISO                         | ISO 2470 (D65) | %                | 95                       | 95   | 95   | 95   |
| Opacità ISO                        | ISO 2471       | %                | 85                       | 86   | 87   | 88   |
| Carico rottura longitudinale       | ISO 1924-1/2   | KN/m             | 3,4                      | 3,6  | 3,8  | 4    |
| Carico rottura trasversale         | ISO 1924-1/2   | KN/m             | 1,6                      | 1,8  | 1,9  | 2    |
| Forza di lacerazione longitudinale | ISO 1974       | mN               | 300                      | 320  | 330  | 340  |
| Forza di lacerazione trasversale   | ISO 1974       | mN               | 350                      | 380  | 390  | 400  |
| Cobb 60 retro                      | ISO 535        | g/m <sup>2</sup> | 23                       | 23   | 23   | 23   |
|                                    |                |                  |                          |      |      |      |
|                                    |                |                  |                          |      |      |      |

**Note:**

Finitura **Gloss**  
 Metodi di stampa **Heatset web-offset - Sheet-fed offset - Coldset Web-offset**  
 Applicazioni

I valori tecnici riferiti al prodotto sono da considerarsi come valori di riferimento e possono essere soggetti a modifiche senza preavviso. Ogni valore e' soggetto alle tolleranze d'uso.

|                                    | <b>Metodo di rif</b> | <b>Unità di misura</b> | <b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b> |      |  |  |
|------------------------------------|----------------------|------------------------|---------------------------------|------|--|--|
| Grammatura                         | ISO 536              | g/m <sup>2</sup>       | 85                              | 90   |  |  |
| Spessore                           | ISO 534              | µm                     | 70                              | 74   |  |  |
| Liscio Bekk                        | ISO 5627             | s                      | 1500                            | 1500 |  |  |
| Liscio Bekk retro                  | ISO 5627             | s                      | 600                             | 600  |  |  |
| Lucido Gardner                     | ISO 8254-1           | %                      | 65                              | 65   |  |  |
| Grado di bianco CIE                | ISO 11475            | %                      | 121                             | 121  |  |  |
| Bianco ISO                         | ISO 2470 (D65)       | %                      | 95                              | 95   |  |  |
| Opacità ISO                        | ISO 2471             | %                      | 89                              | 91   |  |  |
| Carico rottura longitudinale       | ISO 1924-1/2         | KN/m                   | 4,2                             | 4,3  |  |  |
| Carico rottura trasversale         | ISO 1924-1/2         | KN/m                   | 2,1                             | 2,2  |  |  |
| Forza di lacerazione longitudinale | ISO 1974             | mN                     | 350                             | 360  |  |  |
| Forza di lacerazione trasversale   | ISO 1974             | mN                     | 410                             | 420  |  |  |
| Cobb 60 retro                      | ISO 535              | g/m <sup>2</sup>       | 23                              | 23   |  |  |
|                                    |                      |                        |                                 |      |  |  |
|                                    |                      |                        |                                 |      |  |  |

**Note:**

Finitura

**Gloss**

Metodi di stampa

**Heatset web-offset - Sheet-fed offset - Coldset Web-offset**

Applicazioni

I valori tecnici riferiti al prodotto sono da considerarsi come valori di riferimento e possono essere soggetti a modifiche senza preavviso. Ogni valore e' soggetto alle tolleranze d'uso.